

**WERK BRUNN IM GRIES, 5134 SCHWAND**

**LEISTUNGSERKLÄRUNG**

Nr. LE 02/21

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**Grädermaterial 0/32  
Wandschotter 0/63  
RA III 0/22, U-A  
RM III 0/63, U10, U-A  
RMH III 0/63, U10, U-A**

2. Verwendungszweck:

**Gesteinskörnungen für ungebundene Gemische im Ingenieur- und Straßenbau  
gemäß EN 13242, RVS 08.15.01, RVS 08.15.02 und RVS 08.03.01**

3. Hersteller:

**Firma Hangöbl Herbert GmbH, Berg Nr. 2, 5134 Schwand**

4. Bevollmächtigter:

**Hr. Hangöbl Herbert  
Firma Hangöbl Herbert GmbH, Berg Nr. 2, 5134 Schwand**

5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

6.a) Harmonisierte Norm:

**EN 13242:2002+A1:2007 Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch  
gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau**

Notifizierte Stelle:

**Zertifizierungsstelle Oö. Boden- und Baustoffprüfstelle GmbH  
Schirmerstraße 12, 4060 Leonding  
Notified body Nr. 1661:  
Zertifikat über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle  
Nr. 1661-CPR-0280**

6.b) Europäisches Bewertungsdokument: **nicht zutreffend**

Europäische Technische Bewertung: **nicht zutreffend**

Technische Bewertungsstelle: **nicht zutreffend**

Notifizierte Stelle(n): **nicht zutreffend**

7. Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische

Dokumentation: **nicht zutreffend**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen.

Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Hr. Hangöbl Herbert, WPK-Beauftragter**

Schwand, 22.11.2021

(Ort und Datum)

.....

(Unterschrift)

8. Erklärte Leistungen						
Wesentliche Merkmale	Leistung					Harmonisierte technische Spezifikation
	Grädmaterial 0/32	Wandschotter 0/63	RA III 0/22, U-A	RM III 0/63, U10, U-A	RMH III 0/63, U10, U-A	
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b> 4.2 Korngruppe 4.3 Korngrößenverteilung 4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen 5.4 Rohdichte	0/32 G <sub>A</sub> 85 S <sub>I</sub> 40 NPD	0/63 G <sub>A</sub> 85 NPD NPD	0/22 G <sub>A</sub> 75 NPD NPD	0/63 G <sub>A</sub> 75 NPD NPD	0/63 G <sub>A</sub> 75 NPD NPD	EN 13242:2002 +A1:2007
<b>Reinheit</b> 4.6 Gehalt an Feinanteilen 4.7 Qualität der Feinanteile	f <sub>7</sub> bestanden	f <sub>5</sub> bestanden	NPD NPD	NPD NPD	NPD NPD	
<b>Anteil gebrochener Körner</b> 4.5 Anteil gebrochener und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	C <sub>90/3</sub>	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen</b> 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	LA <sub>30</sub>	LA <sub>40</sub>	NPD	NPD	NPD	
<b>Raumbeständigkeit</b> 6.5.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	
<b>Wasseraufnahme/Saugwirkung</b> 5.5 Wasseraufnahme	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b> 5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen 6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen 6.2 Säurelösliche Sulfate 6.3 Gesamtschwefelgehalt 6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	keine rezyklierte Gesteinskörnung NPD NPD NPD NPD	keine rezyklierte Gesteinskörnung NPD NPD NPD NPD	R <sub>a80</sub> , R <sub>b10-</sub> , R <sub>g2-</sub> , X <sub>1-</sub> , FL <sub>5-</sub> NPD NPD NPD NPD	R <sub>c50</sub> , R <sub>a30-</sub> , R <sub>b10-</sub> , R <sub>g2-</sub> , X <sub>1-</sub> , FL <sub>5-</sub> NPD NPD NPD NPD	R <sub>a10-</sub> , R <sub>g2-</sub> , X <sub>1-</sub> , FL <sub>5-</sub> NPD NPD NPD NPD	
<b>Widerstand gegen Abrieb</b> 5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Gefährliche Substanzen</b> - Freisetzung von Schwermetallen durch Auslaugung  - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	NPD	NPD	national für Österreich: <b>Konformitätserklärung</b> gemäß Recycling-Baustoffverordnung, § 10 Qualitätssicherung durchgeführt: Umweltverträglichkeit, Grenzwerte der <b>Qualitätsklasse U-A</b> eingehalten			
<b>Verwitterungsbeständigk./Frostbeständigkeit</b> 7.2 "Sonnenbrand" von Basalt 7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	kein Basalt F <sub>2</sub>	kein Basalt F <sub>2</sub>	kein Basalt NPD	kein Basalt NPD	kein Basalt NPD	